



ULTRAPLAST FP XL 4 MM MIN ARENA .

LAMINA ASFALTICA DE IMPERMEABILIZACION MODIFICADA (APP).

DESCRIPCION.

Es un material diseñado para la instalación de sistemas monocapa en viaductos, carreteras y puentes.

Es un material impermeabilizante producido por la unión de una capa polimérica bituminosa de dos caras de alta calidad sobre una base de poliéster. El material soporta fluencias a alta temperatura y elevadas cargas mecánicas que proporcionan una impermeabilización a largo plazo, fiable y eficaz. APP proporciona más resistencia a la fluctuación a altas temperaturas, lo que hace posible el uso del material en climas muy calurosos.

El lado inferior está cubierto con película con elementos gráficos especiales cuya función es indicar el correcto calentamiento del material. El lado superior está cubierto una capa de arena silicatada.

NORMAS Y ESTANDARES.

Los controles y evaluaciones de fabricación efectuadas en laboratorios especiales.

PRESENTACION.

Terminación cara superior; Arena.

Terminación cara inferior; negro con elementos gráficos.

TRANSPORTE Y EMBALAJE

- Los rollos deben transportarse en vehículos cerrados en posición vertical sobre pallets en una altura.
- Los pallets deben ir correctamente asegurados con el fin de evitar daños en la película.
- Evitar caídas u otros impactos mecánicos durante la carga y descarga.
- Tras de la descarga la película protectora del rollo debe mantenerse intacta.

ALMACENAMIENTO.

- Los rollos deben almacenarse en posición vertical sobre pallets en una altura.
- El almacenaje de los rollos en posición horizontal está prohibido.
- Proteger los rollos de la exposición directa de rayos UV y humedad.
- Mantener los rollos a una distancia de al menos 1 m de una fuente de calor.



INSTALACION DE LA LAMINA CONFUEGO.

La superficie debe estar limpia de polvo, escombros, grasa, hojas, sin agujeros, grietas u otras irregularidades. La superficie debe estar tratada con imprimación antes de la instalación del material impermeabilizante.

Durante la instalación el material y la base se deben calentar con fuego en toda la anchura del rollo. La zona a solapar debe calentarse adicionalmente. Para la correcta instalación toda la superficie del material se adhiere a la base y el betún se filtra desde los extremos alrededor de 5-10mm.

El borde de la lámina superior debe colocarse a una distancia mínima de 300 mm del borde de la lámina inferior. Se puede mover a una distancia de 500mm (50% de anchura de rollo). La distancia entre los extremos de cada rollo debe ser de un mínimo de 500mm.

La unión lateral debe solaparse 100 mm. Para las láminas asfálticas de una sola capa se recomienda solapar 120 mm. los bordes deben sobreponerse al menos 150 mm. La longitud mínima del material enrollado para instalar debe ser 1m.

DATOS TECNICOS.

PROPIEDADES	METODO	UNIDAD	Ultraplast FP XL 4MM Min Arena
Largo x Ancho	EN 1848-1	M	10 x 1
Espesor	EN 1849-1	mm	4,00 mm ± 5%
Masa por unidad de área	EN 1849-1	Kg/m ²	4,8 ± 5%
Punto de reblandecimiento	ASTM D36	°C	150 ± 5
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109-1	°C	-7°C
Resistencia a la fluencia a altas t°	EN 1110	°C	≥ 120
Elongación L/T	ASTM D5147	%	55 ± 9 / 55 ± 10
Resistencia a la tracción L/T	ASTM D5147	N/50 mm	1200 ± 150 / 1000 ± 120
Resistencia al desgarro L/T	ASTM D4073		300 ± 100 / 300 ± 100
Penetración a 25°C (1-10 mm)	8.302 3		>30
Tipo de protección superficial			
Superior	Arena		
Inferior	Film Polimérico		