



ULTRAFLEX 4 MM LISA.

LAMINA ASFALTICA DE IMPERMEABILIZACION MODIFICADA SBS.

DESCRIPCION.

Es un material fabricado como capa inferior en sistemas de revestimiento de doble capa para construcciones nuevas o existentes.

Es un material de impermeabilización producido por la unión de una capa polimérica bituminosa de dos caras de alta calidad sobre una base de poliéster. El material soporta fluencias a alta temperatura y elevadas cargas mecánicas que proporcionan una impermeabilización fiable y eficaz a largo plazo. SBS proporciona flexibilidad adicional y resistencia dinámica a la membrana.

El lado inferior está cubierto con película con elementos gráficos especiales cuya fundición indica el correcto calentamiento del material. El lado superior está cubierto una película polimérica.

USOS.

Las láminas se utilizan como capa inferior en sistemas de revestimiento bi-capa para edificios o construcciones. O bien áreas no expuestas a los UV.

NORMAS Y ESTANDARES.

Los controles y evaluaciones de fabricación efectuadas en laboratorios especiales.

PRESENTACION.

Color capa superior; Film polimérico
Color capa inferior; negro con elementos gráficos

TRANSPORTE Y EMBALAJE.

- Los rollos deben transportarse en vehículos cerrados en posición vertical sobre pallets en una altura.
- Los pallets deben ir correctamente asegurados con el fin de evitar daños en la película.
- Evitar caídas u otros impactos mecánicos durante la carga y descarga.
- Tras de la descarga la película protectora del rollo debe mantenerse intacta.

ALMACENAMIENTO.

- Los rollos deben almacenarse en posición vertical sobre pallets en una altura.
- El almacenaje de los rollos en posición horizontal está prohibido.
- Proteger los rollos de la exposición directa de rayos UV y humedad.
- Mantener los rollos a una distancia de al menos 1 m de una fuente de calor.



INSTALACION.

Instalación de lámina con fuego.

La superficie debe estar limpia de polvo, escombros, grasa, hojas, sin agujeros, grietas u otras irregularidades. La superficie debe estar tratada con imprimación antes de la instalación del material impermeabilizante.

Durante la instalación el material y la base se deben calentar con fuego en toda la anchura del rollo. La zona a traslapar debe calentarse adicionalmente. Para la correcta instalación toda la superficie del material se adhiere a la base y el betún se fija desde los extremos alrededor de 5-10mm.

El borde de la lámina superior debe colocarse a una distancia mínima de 300 mm del borde de la lámina inferior. Se puede mover a una distancia de 500mm (50% de anchura de rollo). La distancia entre los extremos de cada rollo debe ser de un mínimo de 500mm.

La unión lateral debe solaparse 100mm. Para las láminas asfálticas de una sola capa se recomienda solapar 120mm. Los bordes deben sobreponerse al menos 150mm. La longitud mínima del material enrollado para instalar debe ser 1m.

DATOS TECNICOS.

PROPIEDADES	METODO	UNIDAD	Ultraflex 4 mm Lisa
Largo x Ancho	EN 1848-1	M	10 x 1
Espesor	EN 1849-1	mm	4 MM ± 5%
Masa por unidad de área	EN 1849-1	kg/m ²	5,0 ± 5%
Punto de reblandamiento	EN 1110	°C	≥ 120
Flexibilidad a baja temperaturas	EN 1109	°C	≤ -20
Resistencia fluencia altas t°	EN 1110	°C	≥ 100
Elongación L/T	ASTM D5147	%	45 ± 9 / 50 ± 10
Resistencia a la tracción L/T	ASTM D5147	N/50mm	850 ± 170 / 650 ± 130
Resistencia al desgarro, L/T	ASTM D4073	N	350 ± 100 / 350 ± 100
Tipo de refuerzo y peso Poliéster			Poliéster, 180 ± 20 g/m ²
Tipo de protección superficial			
Superior: Film Polimérico			
Inferior: Film Polimérico			