



ULTRAFLEX 3 MM LISA.

LÁMINA ASFÁLTICA DE IMPERMEABILIZACIÓN MODIFICADA (SBS). DESCRIPCIÓN.

Es un material fabricado como capa superior en sistemas de revestimiento de una o doble capa para edificios o construcciones.

Es un material de impermeabilización producido por la unión de una capa polimérica bituminosa de dos caras de alta calidad sobre una base de poliéster. El material soporta fluencias a alta temperatura y elevadas cargas mecánicas que proporcionan una impermeabilización fiable y eficaz a largo plazo. SBS proporciona flexibilidad adicional y resistencia dinámica a la membrana.

El lado inferior está cubierto con película con elementos gráficos especiales cuya fundición indica el correcto calentamiento del material. El lado superior está cubierto con film polimérico que ayuda a su manipulación.

AREAS DE APLICACIÓN.

Cubiertas nuevas o existentes no expuestas, como solución de una sola capa o sistemas bi-capa.

NORMAS Y ESTANDARES.

Los controles y evaluaciones de fabricación efectuadas en laboratorios especiales.

PRESENTACION.

Cara superior recubierta de film polimérico.

Cara inferior de color negro con elementos gráficos.

TRANSPORTE Y EMBALAJE.

- Los rollos deben transportarse en vehículos cerrados en posición vertical sobre pallets en una altura.
- Los pallets deben ir correctamente asegurados con el fin de evitar daños en la película.
- Evitar caídas u otros impactos mecánicos durante la carga y descarga.
- Tras de la descarga la película protectora del rollo debe mantenerse intacta.

ALMACENAMIENTO.

- Los rollos deben almacenarse en posición vertical sobre pallets en una altura.
- El almacenaje de los rollos en posición horizontal está prohibido.
- Proteger los rollos de la exposición directa de rayos UV y humedad.
- Mantener Información para la instalación.



INSTALACION DE LAMINA CON FUEGO.

La superficie debe estar limpia de polvo, escombros, grasa, hojas, sin agujeros, grietas u otras irregularidades. La superficie debe estar tratada con imprimación antes de la instalación del material impermeabilizante. Durante la instalación el material y la base se deben calentar con fuego en toda la anchura del rollo. La zona a solapar debe calentarse adicionalmente. Para la correcta instalación toda la superficie del material se adhiere a la base y el betún se filtra desde los extremos alrededor de 5-10mm.

El borde de la lámina superior debe colocarse a una distancia mínima de 300 mm del borde de la lámina inferior. Se puede mover a una distancia de 500 mm (50% de anchura de rollo). La distancia entre los extremos de cada rollo debe ser de un mínimo de 500 mm.

La unión lateral debe solaparse 100 mm. Para las láminas asfálticas de una sola capa se recomienda solapar 120 mm, los bordes deben sobreponerse al menos 150 mm. La longitud mínima del material enrollado para instalar debe ser 1m

Nº	INDICADOR	METODO	UNIDAD	NORMA
1	Protección de la capa superior			Ver punto 2
2	Protección de la capa inferior			
3	MLV Largo del rollo,	EN 1848	mm	
4	MLV Ancho del rollo	EN 1848	mm	
5	Pasa Planitud	EN 1848	mm	2 mm por ancho de 1 m
6	MDV Masa por unidad de área	EN 1849	kg/m ²	3,8 ± 0,2
7	MDV Espesor	EN 1849	mm	3 ± 0,15
8	Defectos visibles	EN 1850	-	Pasa
9	MLV Flexibilidad a baja temperaturas	EN 1109	°C	≤ -10
10	MLV Resistencia a la fluencia a altas	EN 1110	°C	≥ 120
12	MDV Elongación, L/T	EN 12311	%	45 ± 10
13	MDV Resistencia a la tracción, L/T	EN 12311	N/50mm	750/600 ±150
14	MLV Estabilidad dimensional, +80 °C/24 h, L. método B	EN 1107	%	≤ ± 0.6
15	MDV Resistencia al desgarro, L/T	EN 12310	N	280 ± 100
16	Pasa Estanqueidad	EN 1928	kPa	200
17	Reacción al fuego	EN 13501-	-	EUROCLASE E
18	Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	—	μ=20000