

LOGICROOF V-RP.

MEMBRANA SINTETICA MULTICAPAS CON REFUERZO DE POLIESTER (PVC).

DESCRIPCION.

Es una membrana sintética multicapas reforzada producida por co-extrusión sobre una base de cloruro de polivinilo plastificado de calidad superior (PVC-P).

La capa superior se caracteriza por una alta resistencia a los factores atmosféricos y rayos UV, mientras que la capa inferior ofrece una gran resistencia a la perforación.

Se suministra en diferentes colores; gris, blanco, rojo, verde y azul.

También hay disponible una variante **LOGICROOF V-RP (T)** con superficie anti- deslizante en la capa superior.

AREAS DE APLICACIÓN.

La membrana se utiliza para la impermeabilización monocapa de cubiertas planas y/o con pendientes expuestas a la intemperie.

NORMAS Y ESTANDARES.

- Los controles y evaluaciones de fabricación efectuadas en laboratorios especiales.
- Certificados de conformidad según normas europeas armonizadas (marcado CE según EN 13956).
- Conclusiones del Instituto de Pruebas BDA (Holanda) de resistencia al viento.
- Informes de pruebas externas de comportamiento al fuego.
- Broof (t1), Broof (t3).

CARACTERISTICAS.

- Gran elasticidad para una fácil instalación.
- Resistencia a la perforación e impactos mecánicos.
- Protección eficaz contra la radiación UV mediante un sistema de estabilizadores y retardantes de llama protectores especiales TRI-P®.

TRANSPORTE Y EMBALAJE.

- Los rollos de membranas sintéticas se suministran en pallets.
- Todos los rollos de membranas sintéticas tienen etiquetas blancas que identifican la membrana, su espesor, longitud y anchura.
- Cada rollo va embalado en otro envase individual.
- Los rollos de membranas sintéticas deben almacenarse sobre pallets protegidos de la humedad con lonas impermeables limpias.
- Mantener la distancia mínima de 1 m. de cualquier fuente de calor.



INSTALACION.

Desenrollar la membrana y colocarla con un solape de 12 cm para las arandelas. Las membranas vienen marcadas de fábrica con líneas de solapamiento y de emplazamiento de la sujeción para facilitar la instalación. Se puede utilizar rollos de media anchura en las esquinas y zonas críticas del edificio.

Todas las superficies soldadas deben estar limpias y secas. Se recomienda el uso de equipos de soldadura por aire caliente automáticos **LEISTER VARIMAT** para soldar los solapes. Se puede ajustar la velocidad, caudal de aire y temperatura de soldadura para adaptarse a la temperatura ambiente variable.

Soltar el bloqueo del mecanismo de pistola; la boquilla debe quedar plana sobre la membrana contigua a la membrana superpuesta.

A continuación, deslizar la boquilla entre dos membranas hasta que el mecanismo de pistola se bloquee.

Las esquinas de las membranas se deben cortar con tijeras en forma redondeada. Se recomienda no realizar múltiples solapamientos cruzados de más de tres láminas.

En caso de utilizar equipo de soldadura manual de aire caliente se recomienda realizar una pre-soldadura para evitar fugas de aire de la zona de soldadura. El borde posterior del solapamiento debería soldarse con una pre-soldadura continua delgada. Para ello, introducir rápidamente la boquilla y deslizar la membrana con un lado del rodillo presionándola contra el borde de la boquilla.

Para llevar a cabo la soldadura final, introducir la pistola de aire caliente en el solapamiento “restante” a un ángulo de 45°. Una vez alcanzada la temperatura de soldadura correcta y la membrana comience a “fluir”, el rodillo de mano se coloca perpendicular a la boquilla y se presiona ligeramente. Mover la pistola sobre el solapamiento, y mover al mismo tiempo el rodillo de silicona a través de la junta.

PROPIEDADES	METODO	UNIDAD	LOGICROOF V - RP			
Espesor	EN 1849-2	mm	1.2	1.5	1.8	2.0
Largo x ancho	EN 1848-2	m	25 x 2.1	20 x 2.1	15 x 2.1	15 x 2.1
Masa por unidad de área	EN 1849-2	kg/m ²	1.5	1.8	2.3	2.5
Alargamiento	EN 12311-2	%	≥ 18			
Resistencia a la tracción L/T	EN 12311-2	-	≥1100 / ≥1100 N / 50 mm			
Resistencia al desgarro (vástago del clavo)	EN 12310-2	N	≥ 150			
Resistencia a la carga estática	EN 12730 B	Kg	≥ 20			
Resistencia al impacto dinámico sobre base blanda/sólida	EN 12691	mm	≥600	≥800	≥1100	≥1400
			≥700	≥1000	≥1500	≥1800
Resistencia al despegado de las juntas	EN 12317-2	N/50 mm	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300
Resistencia al corte de las juntas	EN 12317-2	N/50 mm	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	≤ -30	≤ -30	≤ -30	≤ -30
Estanqueidad durante 24 h a una presión de 10 kPa	EN 1928-2 B	-	Aprobado			