

# TRIGONO

Roofing Technologies



## Maris Polymers®

MARISEAL 710 PRIMER.

### **MARISEAL 710 PRIMER.**

#### **DESCRIPCION.**

**MARISEAL® 710** es un imprimante de poliuretano mono componente de secado rápido, base solvente. Transparente, rígido y de alta penetración transparente, rígido, de penetración profunda. Se utiliza como imprimación en aplicaciones de impermeabilización y sellado en superficies absorbentes.

Cura por reacción con tierra y humedad del aire.

#### **USOS.**

El **MARISEAL® 710** se utiliza principalmente como imprimación para impermeabilizantes de poliuretano y sellado de juntas en superficies absorbentes como:

- Hormigón
- mortero
- Yeso
- Madera, etc.

#### **VENTAJAS.**

- Aplicación simple (rodillo o brocha).
- Secado rápido.
- Altamente penetrante
- Excelente anclaje a superficies absorbentes.
- Resistente al estancamiento del agua.
- Proporciona alta resistencia a la tracción y al impacto.
- Resistente al calor y a las heladas.
- Detiene la creación de polvo.
- Resistente químico.

#### **CONSUMO.**

200 gr / m<sup>2</sup> en una capa.

Esta cobertura se basa en la aplicación práctica por rodillo sobre una superficie lisa en óptimas condiciones. Factores como la porosidad, temperatura, humedad, método de aplicación y acabado requerido puede alterar el consumo del producto.

#### **COLOR.**

**MARISEAL® 710** se suministra transparente marrón-amarillo.

Razón social: Trigono SpA

Rut: 76.814.923-2

Dirección El Totoral N° 400, Quilicura, Santiago.

**APLICACIÓN.**

Preparación de la superficie

La preparación cuidadosa de la superficie es esencial para un acabado y durabilidad óptimos.

La superficie debe estar limpia, seca y sana, libre de cualquier contaminación, lo que puede afectar perjudicialmente la adhesión del imprimante. El contenido máximo de humedad no debe exceder el 5%. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser de al menos 25MPa, fuerza de unión cohesiva de al menos 1.5MPa. Las nuevas estructuras de hormigón deben secarse durante al menos 28 días. Superficies existentes deben estar libres de elemento sueltos, suciedad, grasas e irregularidades.

Los aceites, las sustancias orgánicas y el polvo deben eliminarse con una máquina rectificadora. Posibles irregularidades de la superficie deben ser tratadas previamente.

**ADVERTENCIA:** ¡No lave la superficie con agua!

**ADVERTENCIA:** No use una máquina escarificadora que mueva la superficie, ya que estas destruyen la cohesión de la superficie de hormigón y baja su estabilidad.

**IMPRIMACION.**

Para mejores resultados, la temperatura durante la aplicación y el curado debe estar entre 5 ° C y 35 ° C. Las bajas temperaturas retardan el curado, mientras que las altas temperaturas aceleran el curado. La alta humedad puede afectar el acabado final.

Aplice el **MARISEAL® 710** con rodillo o brocha, hasta que la superficie esté cubierta. Puede usar un equipo Airless sin aire permitiendo un considerable ahorro de mano de obra.

Después de 1-3 horas (no más de 4 horas) y mientras la imprimación todavía está un poco pegajosa, aplique el recubrimiento de poliuretano o el sellador de poliuretano para juntas **MARIFLEX PU 40**.

**RECOMENDACIÓN:** Si la superficie es muy frágil, como concreto liviano o cemento alto poroso, aplique dos capas de **MARISEAL®710**

**PRESENTACION.**

**MARISEAL® 710** se suministra en latas de 17 kg, 10 kg, 5 kg y 1 kg. Estas deben almacenarse en lugares secos y frescos por hasta 9 meses.

Proteja el material contra la humedad y la luz solar directa. Temperatura de almacenamiento: 5°-30°C. Los productos deben permanecer en su envase original, contenedores sin abrir, con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de lote y las etiquetas de precaución de aplicación.

**DATOS TECNICOS.**

PROPIEDADES	RESULTADO	METODO
Composición	Poliuretano pre-polimero base solvente	
Adhesión al concreto	>1,8 N/mm <sup>2</sup> (falla concreto)	ASTM D 903
Dureza ( Shore A )	>95	ASTM D 2240
Resistencia a la presión de agua	No Leak (1m columna de agua, 24h)	DIN EN 1928
Temperatura de servicio	(-)30°C to +90°C	Lab.Interno
Temperatura de aplicación	5°C a 30°C	
Tiempo de secado al tacto	60 minutos	Condiciones: 20°C, 50% RH
Tiempo aplicación 2ª mano	2 a 3 horas	
Curado final	7 días	

Razón social: Trígono SpA

Rut: 76.814.923-2

Dirección El Totoral N° 400, Quilicura, Santiago.