

TRIGONO

Roofing Technologies



Maris Polymers®



MARIFLEX PU 40.

SELLO / ADHESIVO DE MASILLA DE POLIURETANO MONOCOMPONENTE.

DESCRIPCION.

MARIFLEX® PU 40 es un elastómero de poliuretano (masilla) tixotrópico, elástico, de aplicación y de curado en frío, monocomponente que se utiliza para el sellado de juntas / fisuras y grietas. Cura por reacción al aire.

PROPIEDADES.

Aplicación simple.

Resistente a la intemperie y rayos UV.

Resistente al movimiento constante.

Resistente al agua, calor y heladas.

Mantiene sus propiedades mecánicas en un intervalo de temperatura de -30°C a + 90°C.

Proporciona una excelente adhesión a la mayoría de los materiales de construcción.

Resistente a detergentes, aceites, combustible y agua salada.

USOS.

MARIFLEX® PU 40 se utiliza para:

Sellado de juntas, fisuras y grietas.

Masilla de relleno de grietas.

Adhesivo entre varios materiales de construcción.

CONSUMO.

Dependerá del ancho y profundidad de la junta.

COLORES.

MARIFLEX® PU 40 se comercializa en colores blanco y gris claro.

PRESENTACION.

MARIFLEX PU 40 se comercializa en envases de aluminio de 600 ml, caja 20 unidades.

MASILLA DE POLIURETANO .

Razón social: Trigono SpA

Rut: 76.814.923-2

Dirección El Totoral N° 400, Quilicura, Santiago.



APLICACIÓN.

Preparación de la superficie:

La superficie debe estar limpia, seca y en buen estado, libre de aceites o cualquier contaminación, lo que puede afectar de manera perjudicial la adherencia de la masilla. Retire todo el material suelto, las superficies de concreto deben estar secas y estables (al menos 28 días). El contenido de humedad no debe exceder 5%. El aplicador deben verificar que la masilla sea compatible con la superficie en términos de adhesividad y compatibilidad química (pruebe primero una sección).

EJECUCION DE LA JUNTA.

Tamaño correcto de la junta, se recomienda un ancho entre 10 y 30 mm. La relación Ancho / profundidad de la junta debe ser de aproximadamente 2: 1.

Aplique **MARIFLEX PU 40** solo en la parte inferior de la junta. Luego con una brocha o rodillo aplique una capa de **MARISEAL 250** de 200 mm de ancho a eje sobre la junta. Coloque refuerzo de **MARISEALFABRIC** sobre el poliuretano húmedo y con una herramienta adecuada, presiónelo profundamente dentro de la junta, hasta que quede embebido y la junta quede completamente cubierta desde el interior. Luego sature completamente la tela con suficiente **MARISEAL 250**. Resuelto lo anterior coloque un cordón de polietileno de las dimensiones correctas dentro de la junta y presione profundamente en el tejido saturado. Rellene el espacio libre restante de la junta con **MARIFLEX PU 40** y deje 12 horas para curar.

IMPRIMACION.

La imprimación es solo necesaria cuando la prueba de adherencia ha demostrado poca adhesión. En este caso, imprime las superficies absorbentes, como el hormigón y la madera con **MARISEAL® 710**. Para las superficies no absorbentes como cerámicos, metal y cerámica utilizar **MARISEAL AQUA PRIMER**.

MEDIDAS DE SEGURIDAD.

MARIFLEX® PU 40 contiene isocianatos. Ver información suministrada por el fabricante. Por favor estudie la hoja de datos de seguridad. SOLO USO PROFESIONAL



DATOS TECNICOS.

PROPIEDADES	RESULTADOS	MÉTODO DE PRUEBA
Composición	Polyurethane mastic (pre-polymer)	
Alargamiento a la rotura	400%	ISO 8339
Modulo E	0,5 MPa	ISO 8339
Recuperación Elástica	> 70%	ISO 7389
Dureza (Shore A Scale)	40	DIN 53505, ASTM D 2240
Temperatura de aplicación	5°C to 35°C	
Tiempo de formación película	15 min (at 23°C, 50%RH)	
Espesor polimerizado después de 24 horas	3 mm (at 23°C, 50% RH)	
Resistencia al flujo a 23°C	<3mm	ISO 7390
Resistencia al flujo a 50°C	<3mm	ISO 7390
Propiedades Químicas	Buena resistencia al agua, a los agentes de limpieza y al rocío accidental con aceites.	
	Hidrocarburos, soluciones ácidas y básicas (10%).	
	Debido a la sensibilidad del poliuretano a los rayos UV, los tonos claros cambian de color.	
	Este cambio en la apariencia no modifica sus propiedades mecánicas ni su estanquidad	

MASILLA DE POLIURETANO .